



CROCE ROSSA ITALIANA  
Comitato Provinciale di Catania

## ORDINANZA PRESIDENZIALE n° 84 del 17/11/2015

Oggetto: Attivazione Corso Primo Soccorso per la popolazione adulta

L'anno 2015 il giorno 17 del mese di Novembre

### IL PRESIDENTE

**VISTO** il D.P.C.M. n° 97 del 06/05/05, recante “Approvazione del nuovo Statuto dell’Associazione Italiana della Croce Rossa” ( G.U. n° 131 del 08 giugno 2005);

**VISTO** il Decreto Legislativo del 28 settembre 2012 n° 178 di riorganizzazione dell’associazione Italiana della Croce Rossa;

**VISTA** l’O.C. 15 del 05/01/2013 con cui il Commissario Straordinario Avv. Francesco Rocca determina d’insediare, a decorrere dalla presente Ordinanza Commissariale, i Presidenti dei Comitati Territoriali CRI della Regione Sicilia tra cui il Sig. Carmelo Stefano Principato Presidente del Comitato Provinciale CRI di Catania;

**PREMESSO** che, tra le molteplici attività Istituzionali che svolge nel territorio, la Croce Rossa Italiana si occupa anche della organizzazione di corsi di formazione rivolti all’utenza che ne fa richiesta e, tra questi, vi è il primo soccorso esercitato secondo i protocolli standard internazionali che consentono al soggetto di intervenire nella maniera adeguata a prestare il Primo intervento a potenziali vittime;

**CONSIDERATE** le numerose richieste ad effettuare un Corso di Primo Soccorso rivolto agli studenti della Facoltà di Medicina e Chirurgia pervenute all’Ufficio del Delegato alla Formazione del Comitato Provinciale di Catania;

**SENTITO** il Delegato alla Formazione;

### DETERMINA

- L’attivazione di n. 2 Corsi di Primo Soccorso di ore 20 ciascuno;
- E’ previsto il versamento di una quota d’iscrizione pari a € 40,00 per ciascun candidato;
- I Direttori dei Corsi sono nominati nelle persone dei Monitori CRI:
  - ✓ Parisi Cristina
  - ✓ Gemmellaro Orazio
- I Corsi si svolgeranno in 5 lezioni, da 4 ore cad., presso la sede del Comitato Provinciale CRI di Catania a partire da giorno 19/11/2015;
- Copia del presente provvedimento è trasmessa al Presidente del Comitato Regionale

Il Presidente  
Carmelo Stefano Principato