



CROCE ROSSA ITALIANA
Comitato Provinciale di Catania

ORDINANZA PRESIDENZIALE N. 09 DEL 11 FEB. 2013

Oggetto: Nomina delegato Provinciale Area V Gioventù .

L'anno 2013 il giorno 11 del mese di febbraio;

IL PRESIDENTE

VISTO il D.P.C.M. n° 97 del 06/05/05, recante "Approvazione del nuovo Statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa" (G.U. n° 131 del 08 giugno 2005);

VISTO il Decreto Legislativo del 28 settembre 2012 n° 178 di riorganizzazione dell'associazione Italiana della Croce Rossa;

VISTA l'O.C. 15 del 05/01/2013 con cui il Commissario Straordinario Avv. Francesco Rocca determina d'insediare, a decorrere dalla presente Ordinanza Commissariale, i Presidenti dei Comitati Territoriali CRI della Regione Sicilia tra cui il Sig. Carmelo Stefano Principato Presidente del Comitato Provinciale CRI di Catania;

VISTO il punto 19 del Regolamento dei Volontari CRI (O.C. 567 del 03 dicembre 2012);

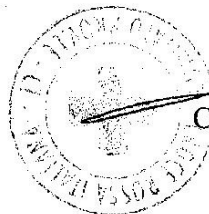
VISTA la Nota 553 del 30/01/2013 con la quale è stata convocata per il giorno 09/02/2013 l'assemblea dei delegati Area V della Provincia di Catania eletti nelle rispettive assemblee;

Visto il verbale dell'assemblea del 09/02/2013 svoltasi presso i locali del Comitato provinciale di Catania e le risultanze delle Votazioni avvenute in seno alla detta assemblea;

DETERMINA

Per le motivazioni espresse in premessa, che qui s'intendono riportate e trascritte:

- Di nominare la Volontaria Giorgia Musmeci Delegata Provinciale dell'are V Gioventù
- Di trasmettere copia del presente atto al Presidente del Comitato Regionale della C.R.I. di Palermo.



Il Presidente
Carmelo Stefano Principato

L'atto non comporta oneri.

L'ordinanza Commissariale è conforme al DPR 97 del 27/02/2003 X SI No